

COMITENTE



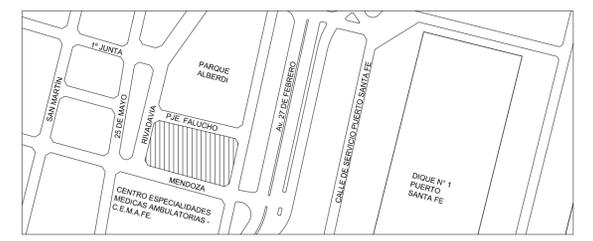
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

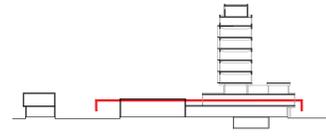
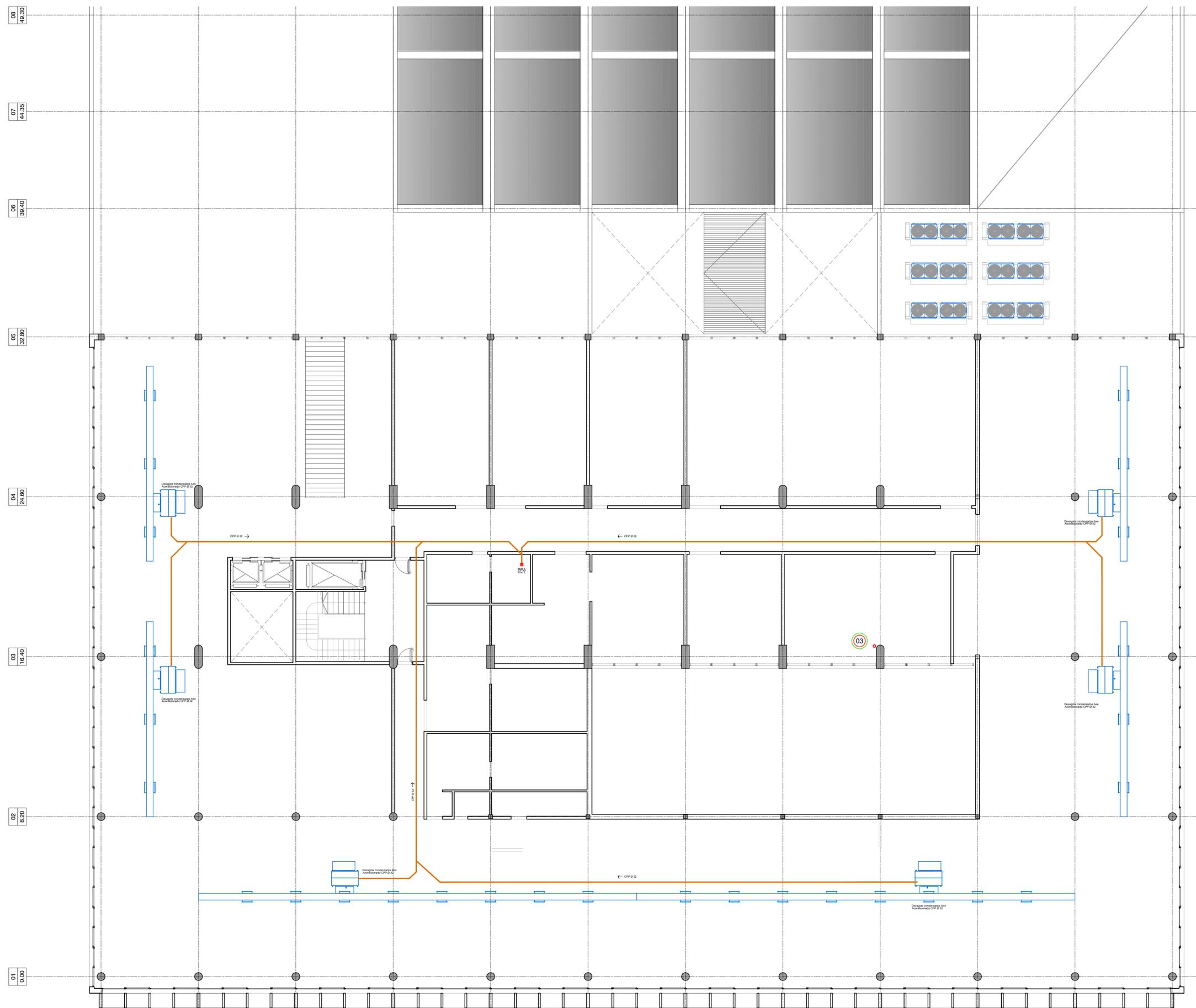
TÍTULO

DESAGÜES PLUVIO CLOCALES / PLANTA BAJA.

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	-

ARCHIVO	FECHA
IS_01-DESAGÜES CLOCALES.DWG	oct-16

IS_01



89G5; y9G7 @C575 @G
 PLANTA NIVEL I

COMITENTE



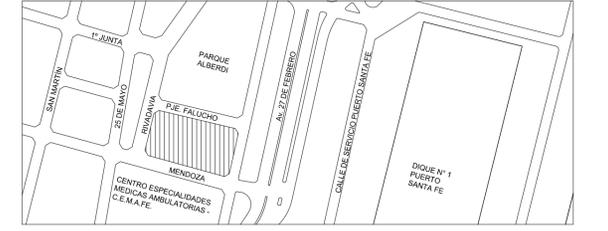
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
 SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO
 SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

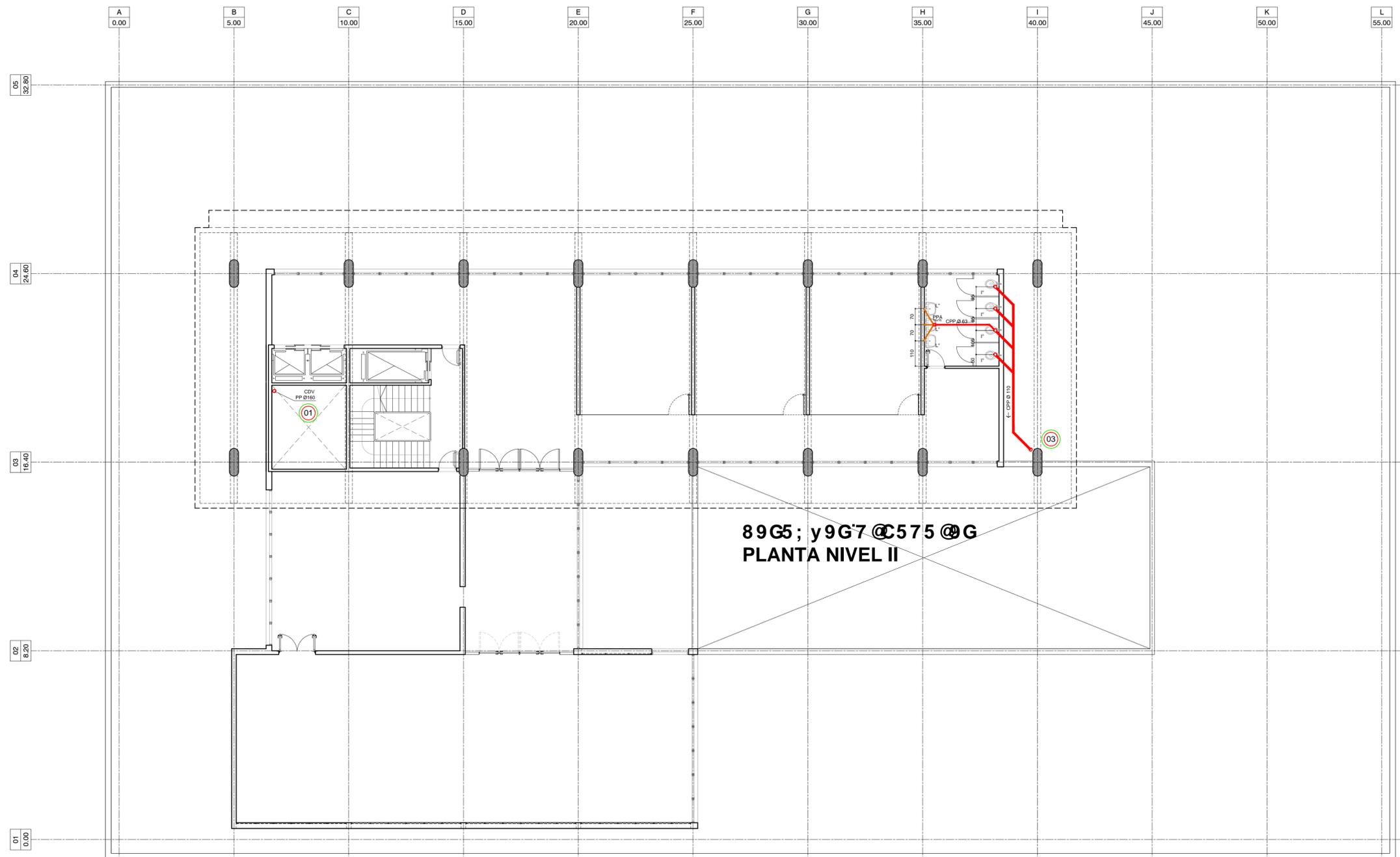
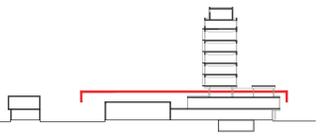
TÍTULO

DESAGÜES PLUVIO CLOACALES / PLANTA NIVEL I

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	

ARCHIVO	FECHA
IS_01-DESAGÜES CLOACALES.DWG	oct-16

IS_02



COMITENTE



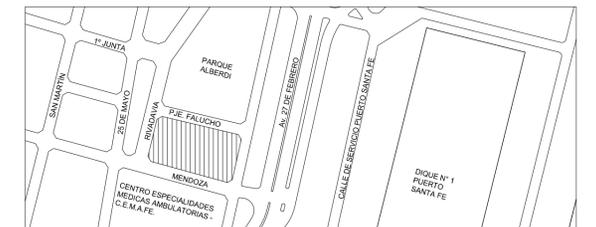
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACIÓN / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

DESAGÜES PLUVIO CLOACALES / PLANTA NIVEL II

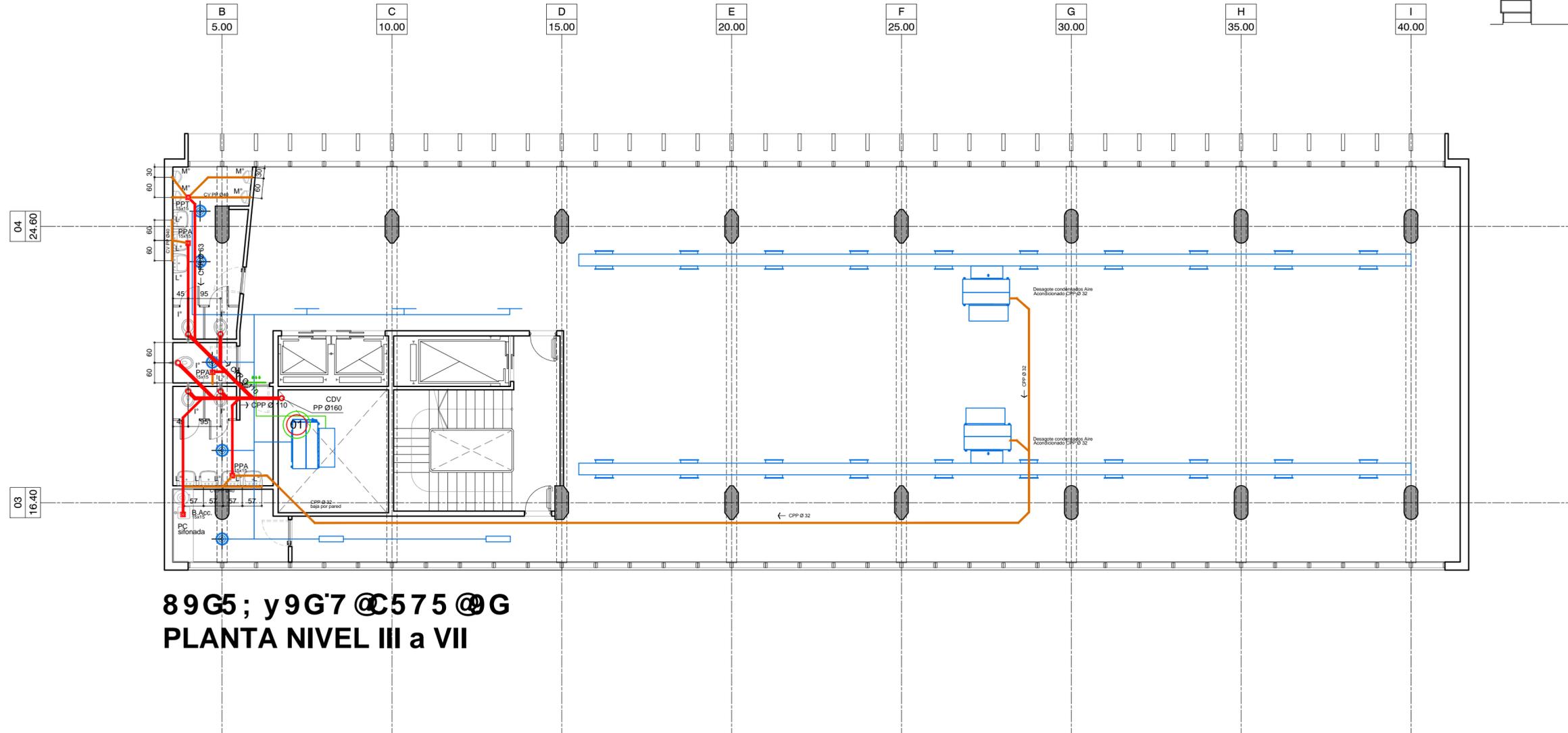
ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:100 - -

ARCHIVO FECHA

IS_01-DESAGÜES CLOACALES.DWG oct-16

IS_03



**89G5; y9G'7 @C575 @G
PLANTA NIVEL III a VII**

COMITENTE



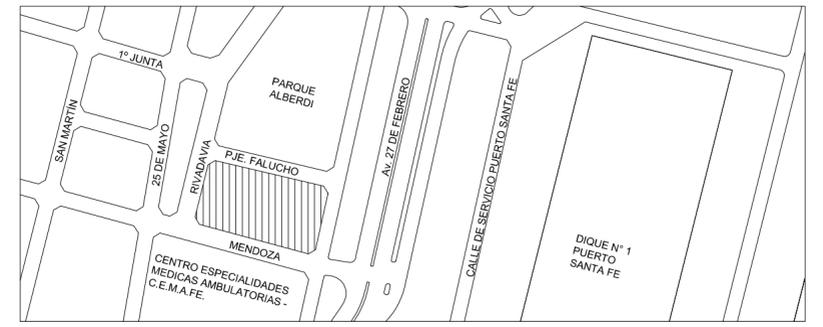
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACIÓN / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

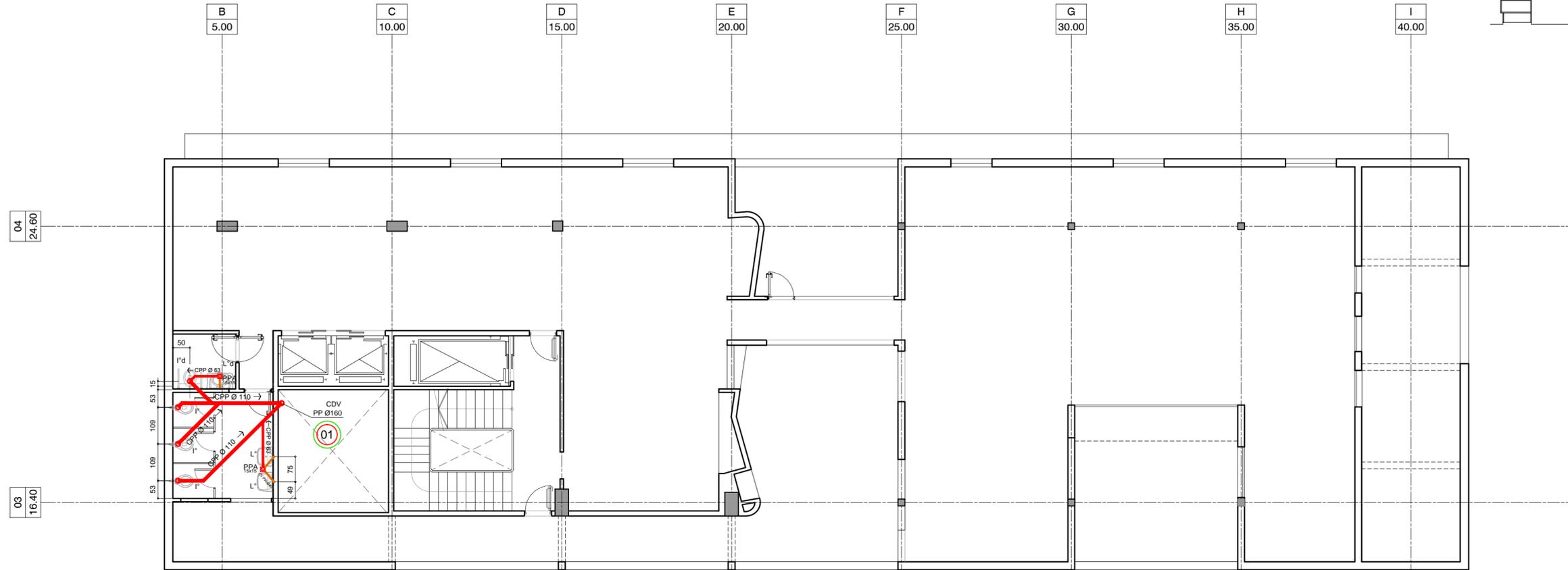
TÍTULO

DESAGÜES PLUVIO CLOCALES / PLANTA NIVEL III a VII

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	

ARCHIVO	FECHA
IS_01-DESAGÜES CLOCALES.DWG	oct-16

IS_04



89G5; y9G'7 @C575 @G
PLANTA NIVEL VIII

COMITENTE



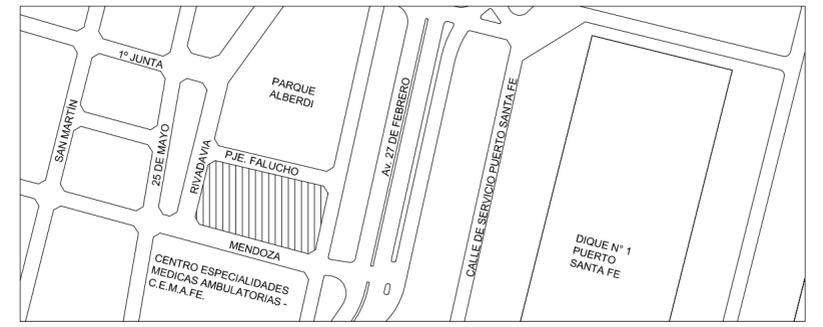
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
 SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

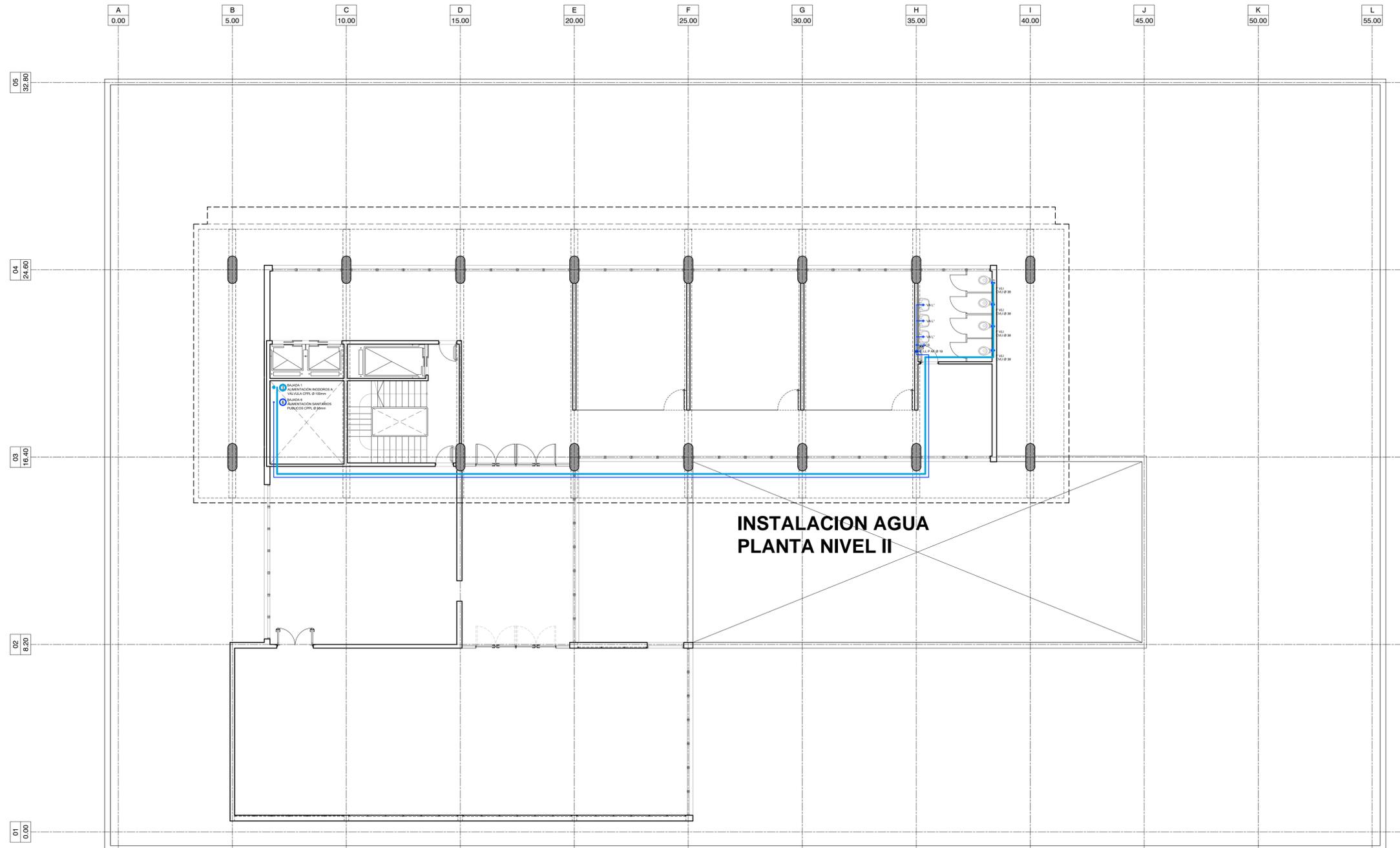
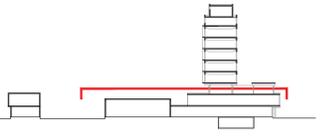
TÍTULO

DESAGÜES PLUVIO CLOCALES / PLANTA NIVEL VIII

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	

ARCHIVO	FECHA
IS_01-DESAGÜES CLOCALES.DWG	oct-16

IS_05



**INSTALACION AGUA
PLANTA NIVEL II**

COMITENTE



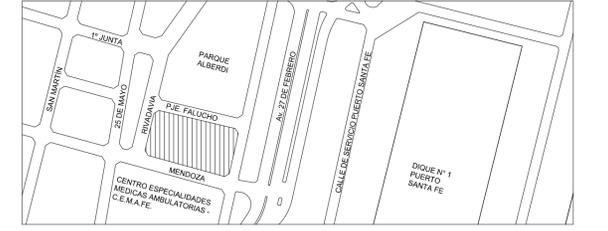
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

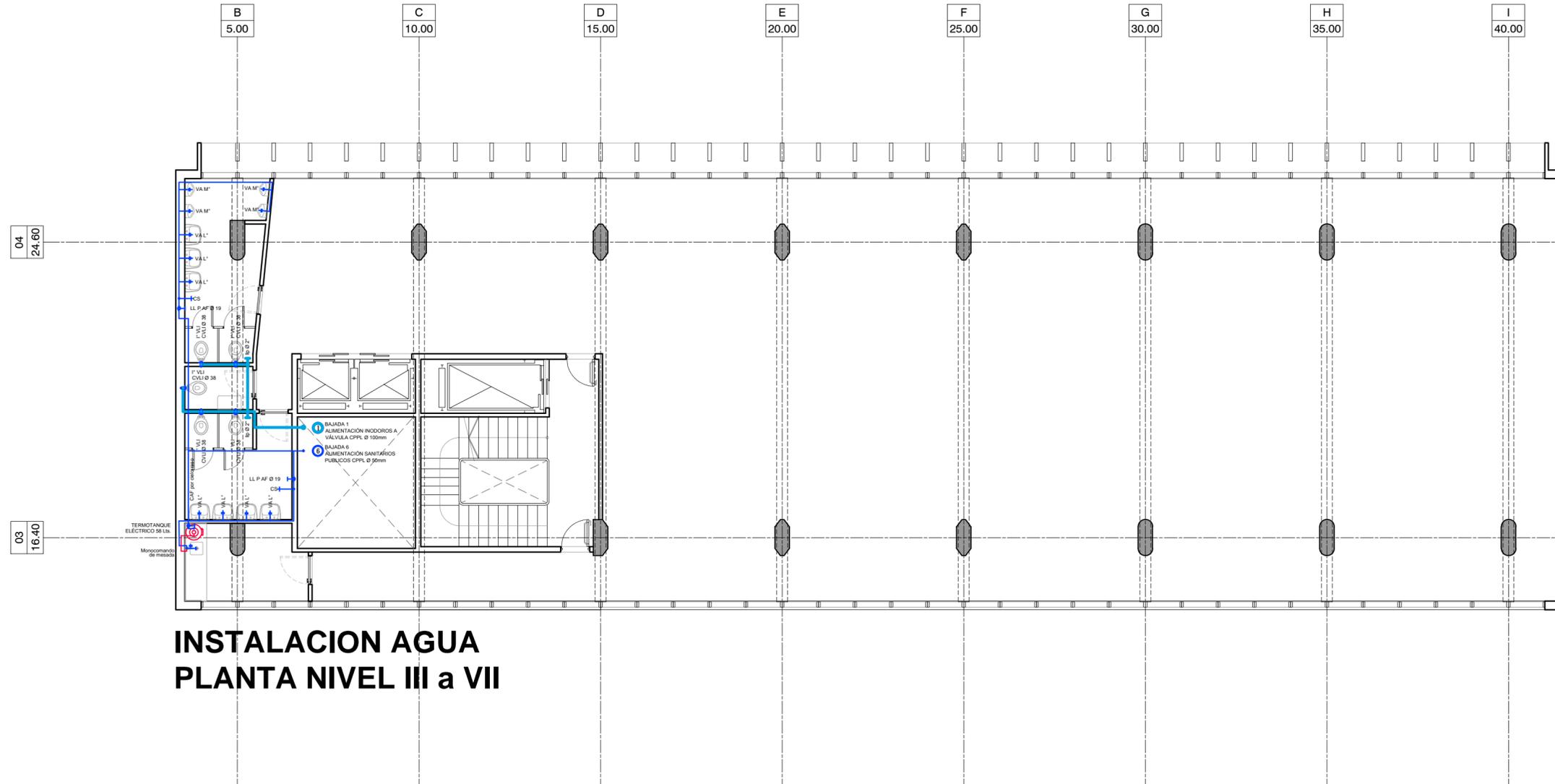
LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO
INSTALACION AGUA DE RED / PLANTA NIVEL II

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	
ARCHIVO	FECHA		
IS_02-INSTALACION AGUA DE RED.DWG	oct-16		

IAF_01



**INSTALACION AGUA
PLANTA NIVEL III a VII**

COMITENTE



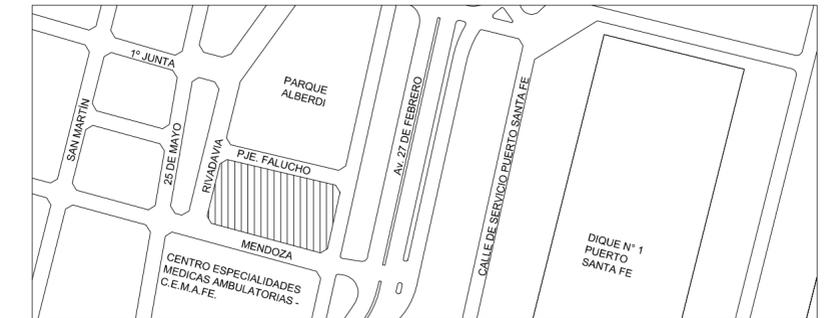
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

INSTALACION AGUA DE RED / PLANTA NIVEL III a VII

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:100

-

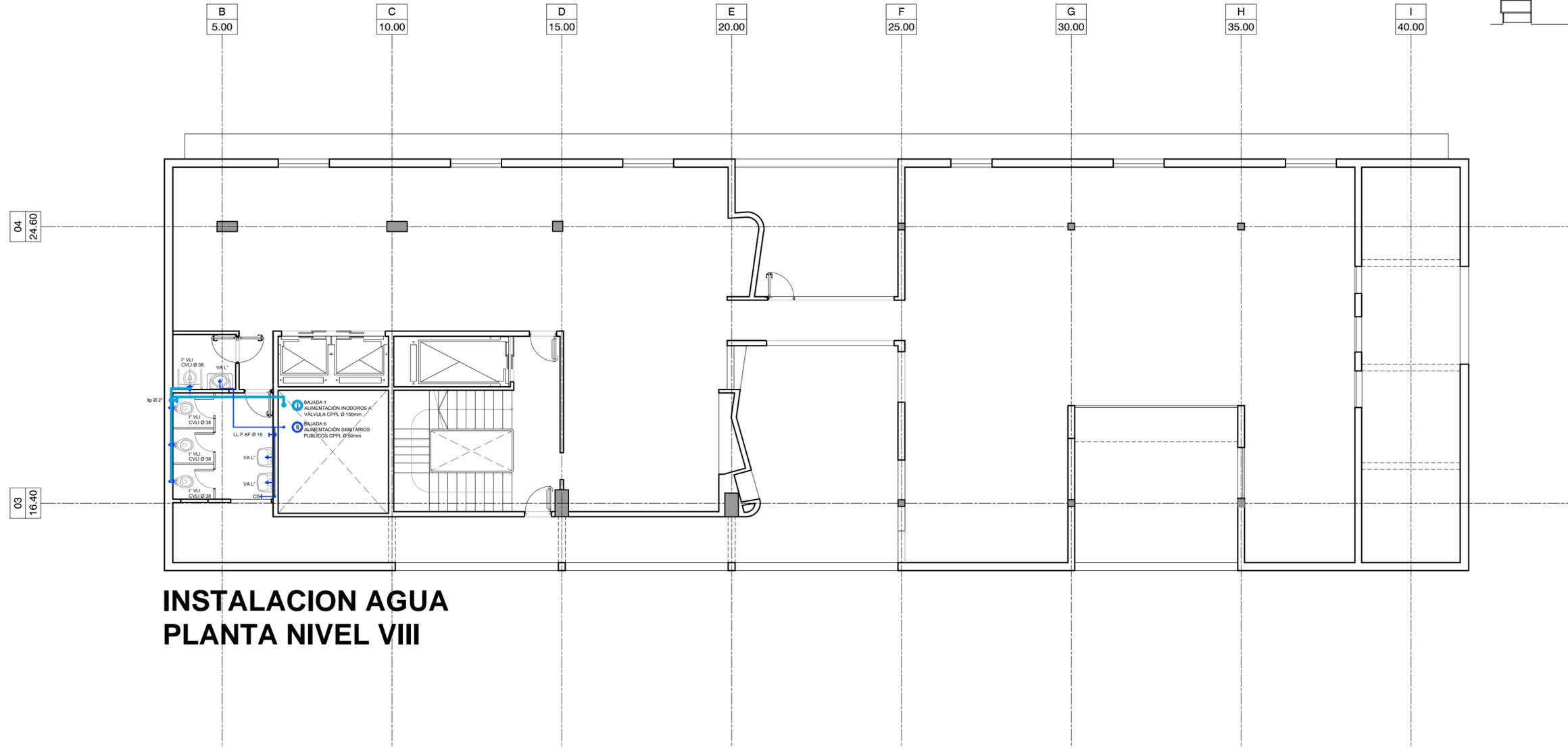
-

ARCHIVO FECHA

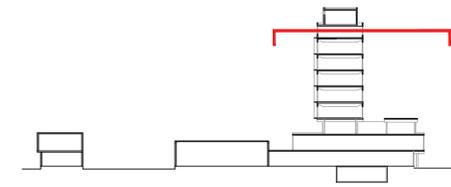
IS_02-INSTALACION AGUA DE RED.DWG

oct-16

IAF_02



**INSTALACION AGUA
PLANTA NIVEL VIII**



COMITENTE



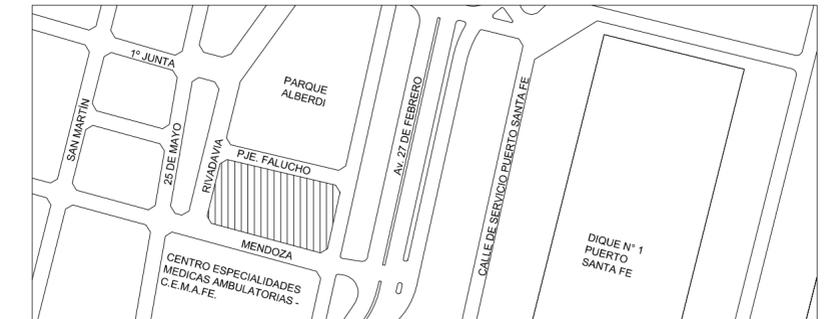
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

INSTALACION AGUA DE RED / PLANTA NIVEL VIII

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:100	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
IS_02-INSTALACION AGUA DE RED.DWG		oct-16	

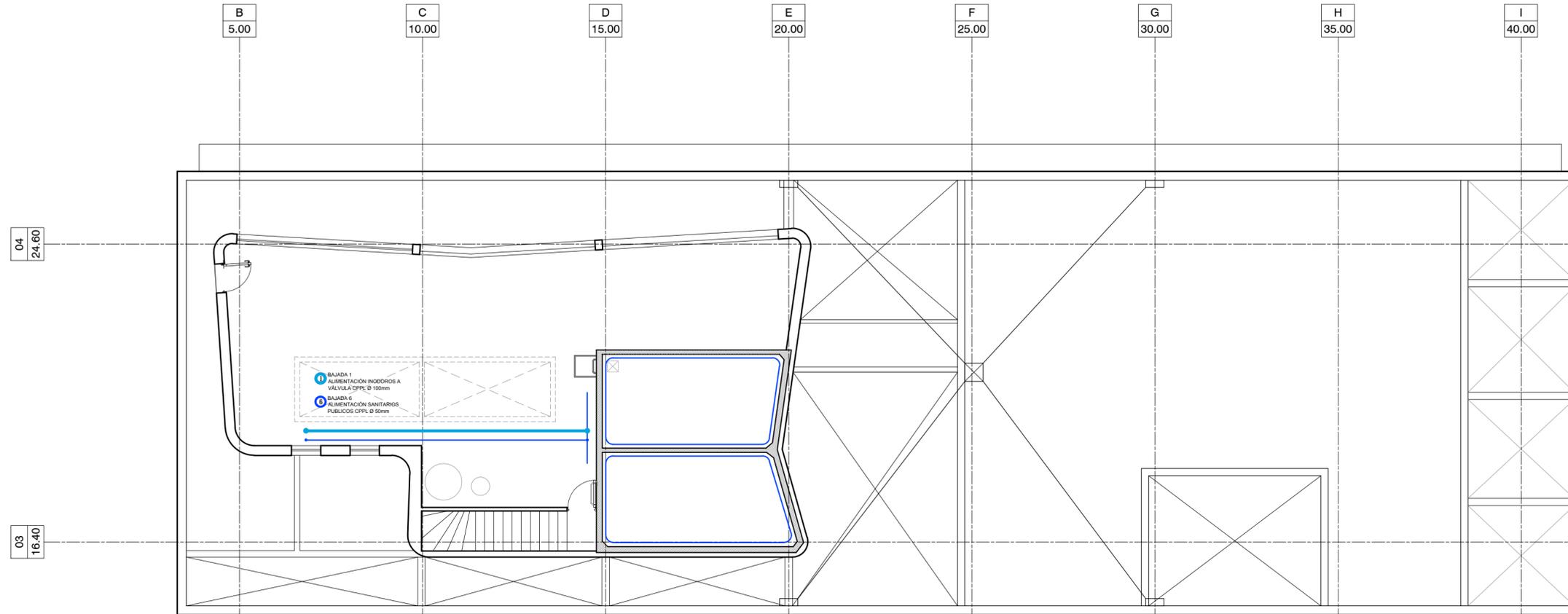
1:100

ARCHIVO

IS_02-INSTALACION AGUA DE RED.DWG

oct-16

IAF_03



INSTALACION AGUA PLANTA NIVEL TANQUES

TANQUE EXISTENTE DE HORMIGON ARMADO. SE REPARARÁ Y SE DISPONDRÁ EN EL INTERIOR DEL MISMO UN TANQUE DE PRFV ALOJADO EN CADA UNO DE LOS COMPARTIMENTOS.
CAPACIDAD TOTAL DE RESERVA 80.000 lts.
CAPACIDAD DE RESERVA PARA CONSUMO 40.000 lts.
CAPACIDAD DE RESERVA PARA SERVICIO CONTRA INCENDIOS 40.000 lts.

BAJADAS A MODIFICAR:

- BAJADA 1: Suministro servicio para consumo C PPN Ø 100mm, desde colector existente mediante niple roscado H° G°. Ruptor de vacío CPPN Ø 32mm. LLP general Ø 100mm.
- BAJADA 6: Suministro servicio para consumo C PPN Ø 50mm, desde colector existente mediante niple roscado H° G°. Ruptor de vacío CPPN Ø 19mm. LLP general Ø 50mm.

BAJADAS EXISTENTES

- SUBIDA 1: Impulsión caño H° G° Ø 75mm. LLP subida Ø 75mm CV caño H° G° Ø 32mm.
- Colector tanque reserva contra incendios C H° G° Ø 152mm 2 LLP Ø 152mm.
- VL para cada Tanque Ø 50mm.
- 5 Bajadas Suministro servicio contra incendios C H° G° Ø 100mm.
- Colector tanque reserva para consumo C H° G° Ø 100mm 2 ruptores de vacío Ø 50mm.
- BAJADA 1: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 50mm, ruptor de vacío Ø 32mm. LLP Ø 50mm.
- BAJADA 2: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 38mm, ruptor de vacío Ø 25mm. LLP Ø 38mm.
- BAJADA 3: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 38mm, ruptor de vacío Ø 25mm. LLP Ø 38mm.
- BAJADA 4: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 38mm, ruptor de vacío Ø 25mm. LLP Ø 38mm.
- BAJADA 5: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 50mm, ruptor de vacío Ø 32mm. LLP Ø 50mm.
- BAJADA 6: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 32mm, ruptor de vacío Ø 19mm. LLP Ø 19mm.
- BAJADA 7: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 32mm, ruptor de vacío Ø 25mm. LLP Ø 32mm.
- BAJADA 8: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 19mm. LLP Ø 19mm.
- BAJADA 9: Suministro servicio para consumo C H° G° Ø 19mm. LLP Ø 19mm.

COMITENTE



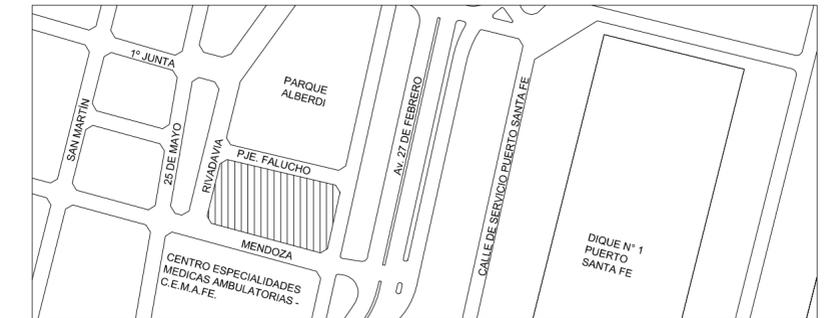
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

INSTALACION AGUA DE RED / PLANTA NIVEL TANQUES

ESCALA

HOJA

REVISIÓN

CÓDIGO

1:100

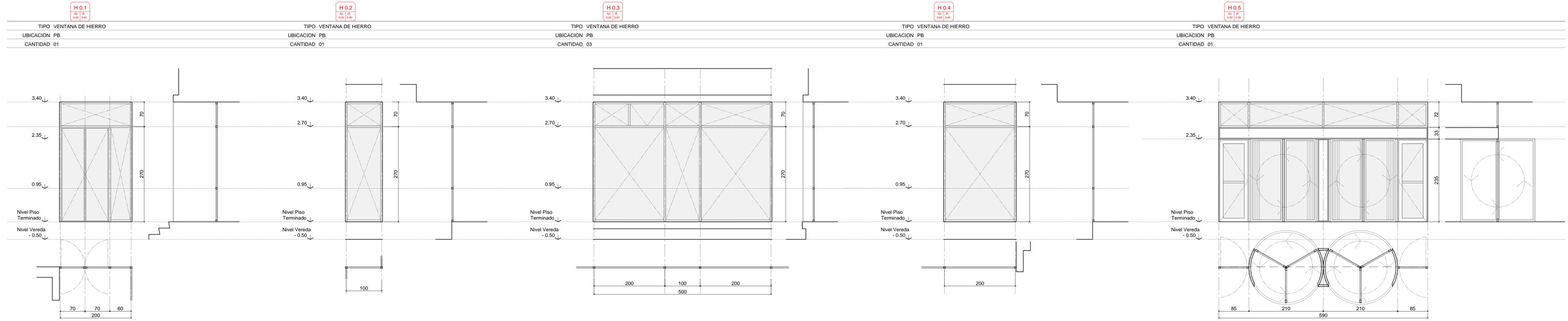
ARCHIVO

FECHA

IS_02-INSTALACION AGUA DE RED.DWG

oct-16

IAF_04



RESTAURACION DE ABERTURAS **F Y W a Y b X U M b b y g y V W M U** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.

Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.

Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.

Obtendrá la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reconicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

COMITENTE

Ministerio del Interior,
Obras Públicas y Vivienda
Presidencia de la Nación

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

ARCHIVO FECHA

PCE.DWG sep-16 **PCE_01**

COMITENTE



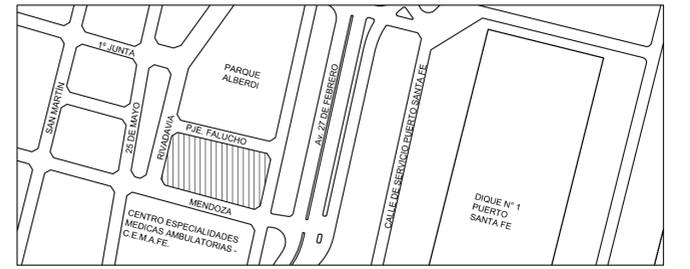
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

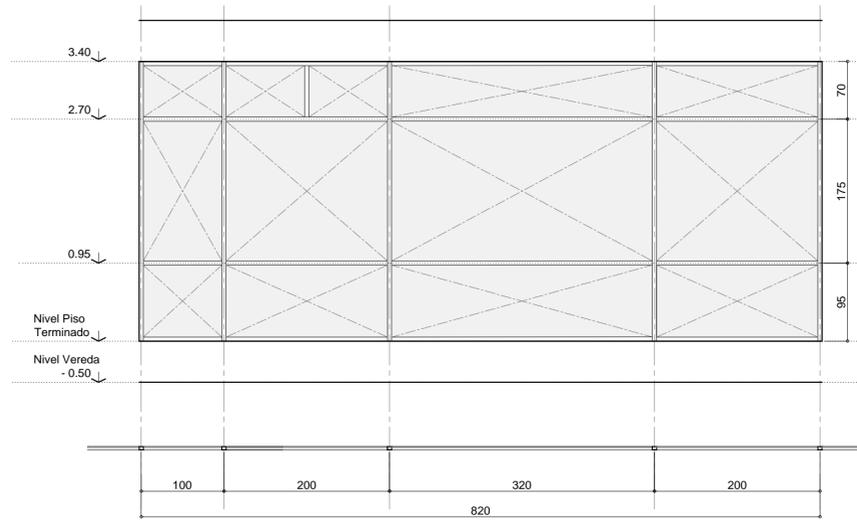
ARCHIVO FECHA

PCE.DWG sep-16

PCE_02

H 0.6
A: 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 06

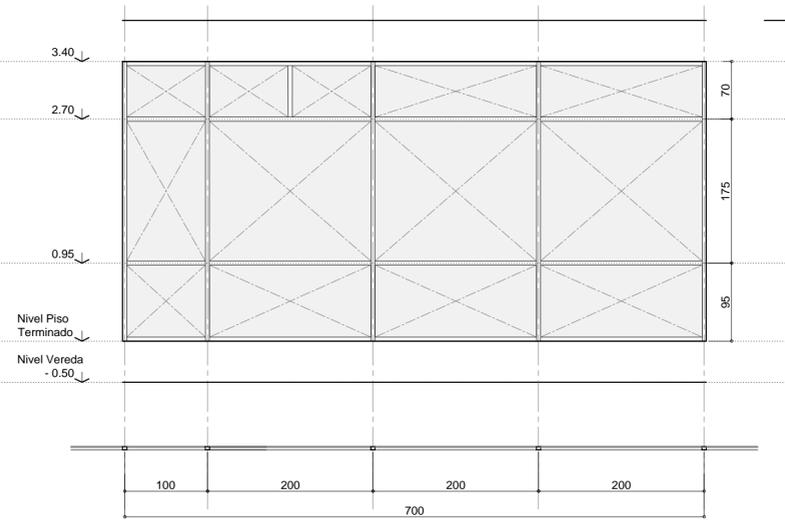


RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlás durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catelo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.7
A: 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 02

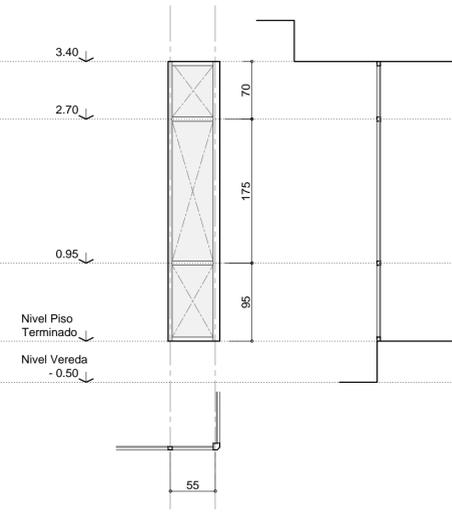


RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlás durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catelo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.8
A: 0.00 3.40

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 02

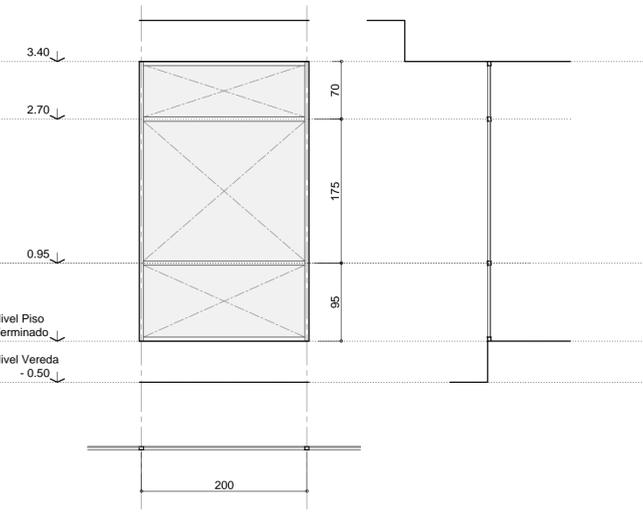


RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlás durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catelo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

H 0.9
A: 0.00 3.40

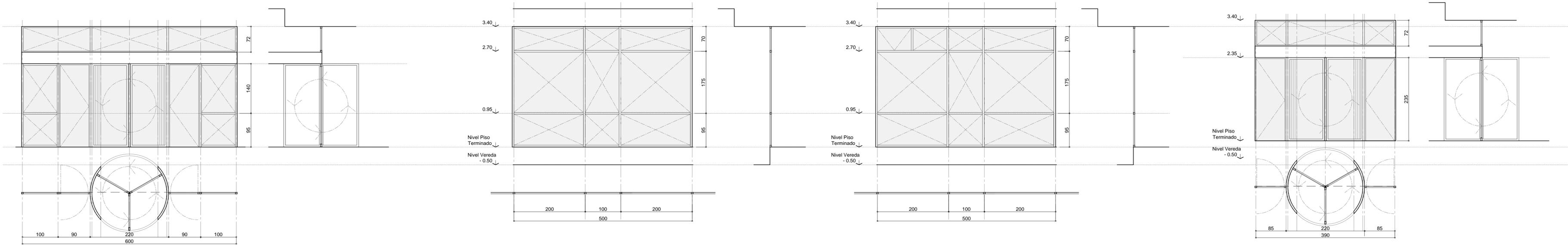
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB
CANTIDAD 04



RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlás durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Omitida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el catelo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.

			
TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO PUERTA GIRATORIA DE HIERRO
UBICACION PB - INGRESO ALEM	UBICACION PB	UBICACION PB	UBICACION PB - INGRESO CORTADA FALUCHO
CANTIDAD 01	CANTIDAD 05	CANTIDAD 03	CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS **F.Y.W.a.Yb.X.U.M.P.b.Yg.Y.Vb.V.M.tg** Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. **Especificaciones particulares.** Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antióxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 5mm +5mm.



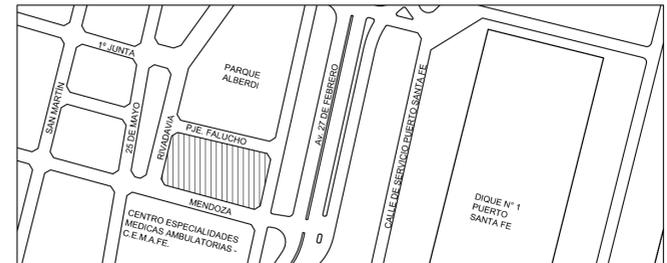
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	

ARCHIVO	FECHA
PCE.DWG	sep-16

PCE_03

<div style="text-align: center;"> H 0.14 <small>Ar. 3.90 3.90</small> </div> <div style="text-align: center;"> TIPO VENTANA DE HIERRO UBICACION PB - FACHADA NORTE CANTIDAD 05 </div>	<div style="text-align: center;"> H 0.15 <small>Ar. 2.90 3.90</small> </div> <div style="text-align: center;"> TIPO VENTANA DE HIERRO UBICACION PB - FACHADA OESTE CANTIDAD 02 </div>	<div style="text-align: center;"> H 0.16 <small>Ar. 2.90 3.90</small> </div> <div style="text-align: center;"> TIPO VENTANA DE HIERRO UBICACION PB - FACHADA NORTE CANTIDAD 01 </div>	<div style="text-align: center;"> H 0.17 <small>Ar. 2.90 3.90</small> </div> <div style="text-align: center;"> TIPO VENTANA DE HIERRO UBICACION PB - FACHADA OESTE CANTIDAD 09 </div>	<div style="text-align: center;"> H 0.18 <small>Ar. 0.90 3.90</small> </div> <div style="text-align: center;"> TIPO PUERTA DE HIERRO UBICACION PB - FACHADA OESTE CANTIDAD 01 </div>
<p>RESTAURACION DE ABERTURAS FYwa YbXUjPbYgYVbVWq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removersse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Ofertará la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticóxico, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS FYwa YbXUjPbYgYVbVWq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removersse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Ofertará la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticóxico, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS FYwa YbXUjPbYgYVbVWq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removersse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Ofertará la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticóxico, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS FYwa YbXUjPbYgYVbVWq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removersse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Ofertará la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticóxico, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS FYwa YbXUjPbYgYVbVWq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removersse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Ofertará la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticóxico, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>
<p>RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subyacente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 5mm +5mm.</p>	<p>RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subyacente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p>RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subyacente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p>RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subyacente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>	<p>RECOLOCACION DE VIDRIOS Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subyacente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm +3mm.</p>

COMITENTE



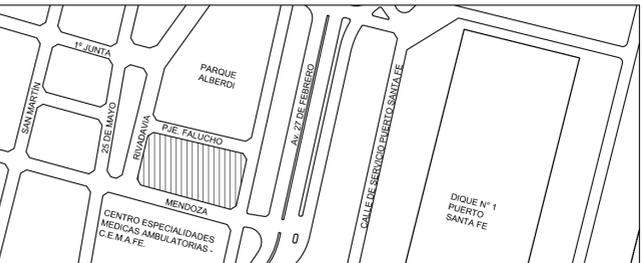
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

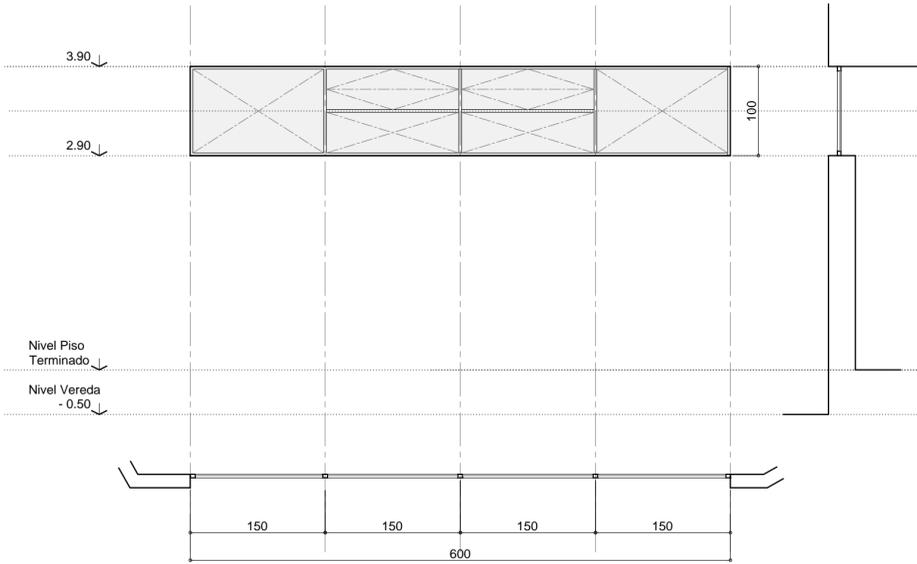
CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		sep-16	

PCE_04

H 0.19
Ap. 2.90 3.90

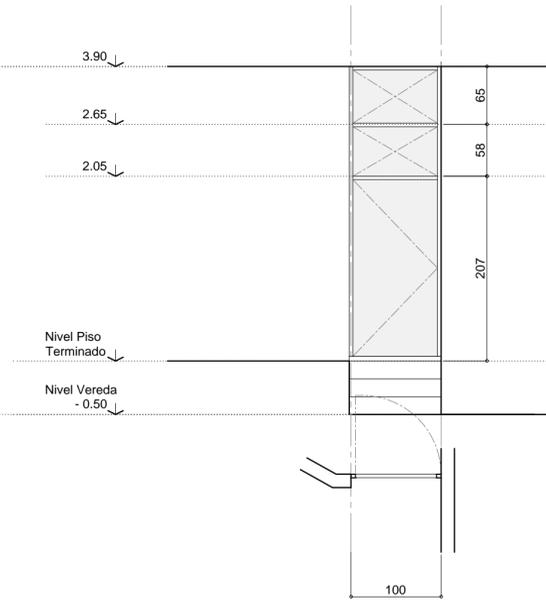
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - OCHAVA MENDOZA RIVADAVIA
CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS
F Vw a YbXUMp b y g t y Vb Mq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.

H 0.20
Ap. 0.10 3.90

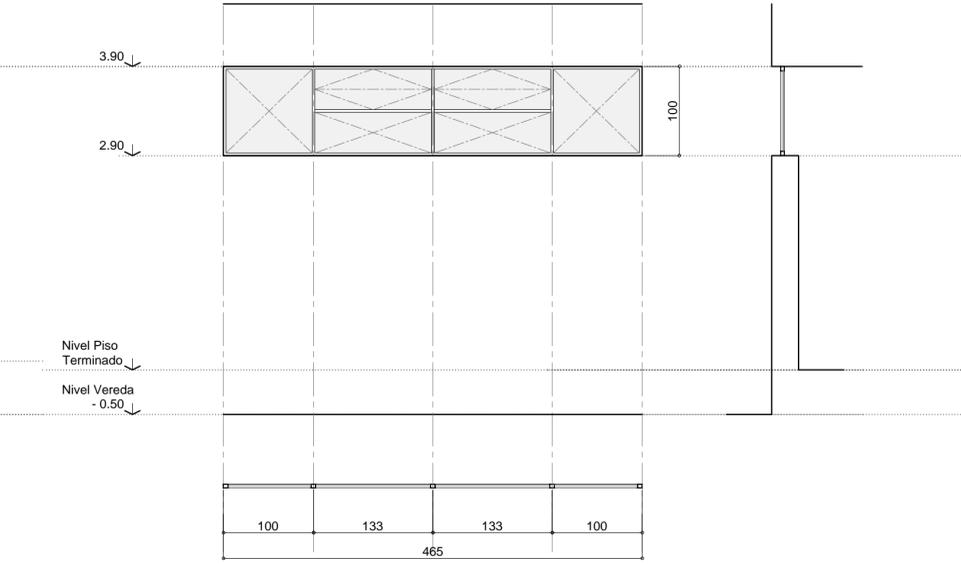
TIPO PUERTA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA OESTE
CANTIDAD 01



RESTAURACION DE ABERTURAS
F Vw a YbXUMp b y g t y Vb Mq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.

H 0.21
Ap. 2.90 3.90

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION PB - FACHADA SUR
CANTIDAD 05



RESTAURACION DE ABERTURAS
F Vw a YbXUMp b y g t y Vb Mq Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.
RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio Float incoloro laminado 3mm +3mm.

COMITENTE



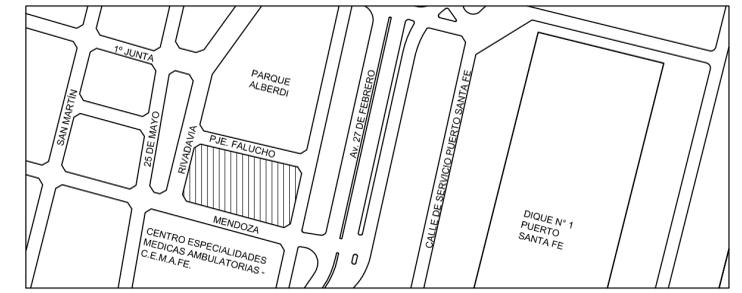
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

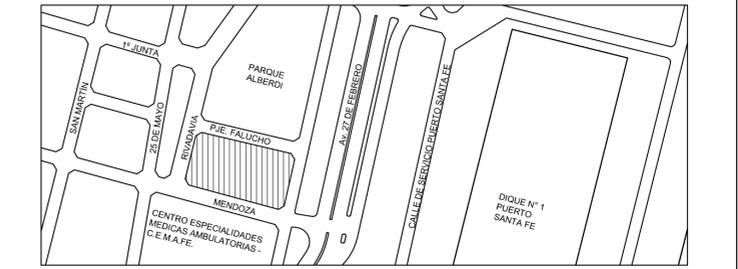
CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	

ARCHIVO	FECHA
PCE.DWG	sep-16

PCE_05

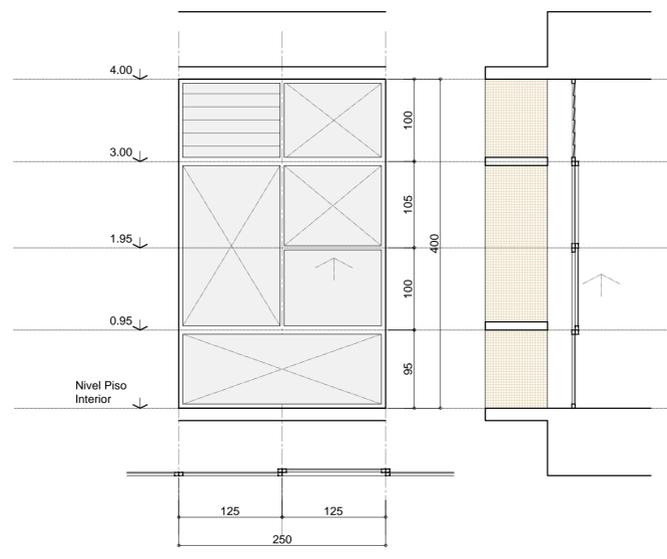
RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE



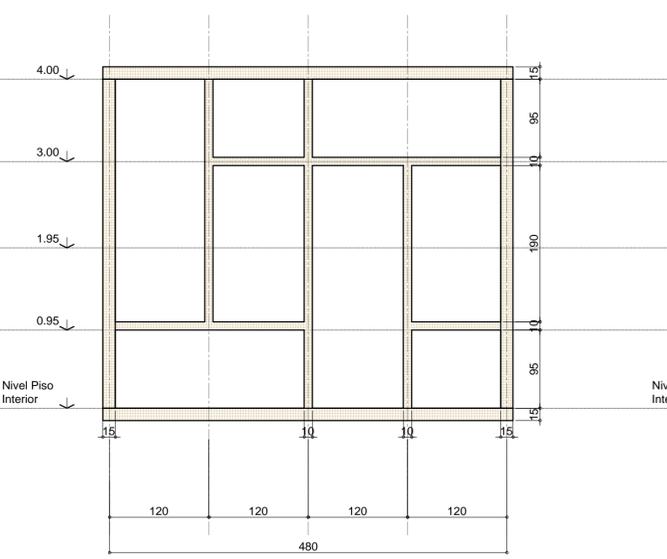
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA ESTE
CANTIDAD 22



RESTAURACION DE ABERTURAS F.Y.W.a.Y.O.U.M.P.E.Y.G.Y.V.H.M.G. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Otorgada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.



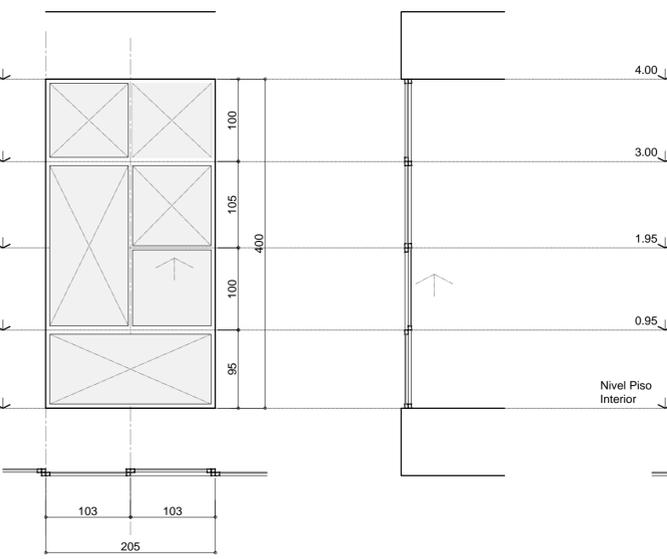
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO
CANTIDAD 14



RESTAURACION DE ABERTURAS D.Y.A. J.G.R. Y.O.C. Q. J.F.R. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurcimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y paravientos. En general las persianas refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Persianas enrollables en Fachada ESTE. Criterio general. Se procederá a retirar aquellas que presenten fallantes o roturas de las tablas. Se considera que las persianas, fabricadas en chapa doblada de aluminio, son recuperables. Las cintas de acero que unen las piezas se encuentran muy deterioradas, quevidos, debiendo ser reemplazadas. Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales. Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente. Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá el retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición original) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a recambiarlo el sistema de cintas de acero. Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición original. La recuperación de los componentes se realizará en taller. Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda retirar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas laterales por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizan con cinta. La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva. Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.



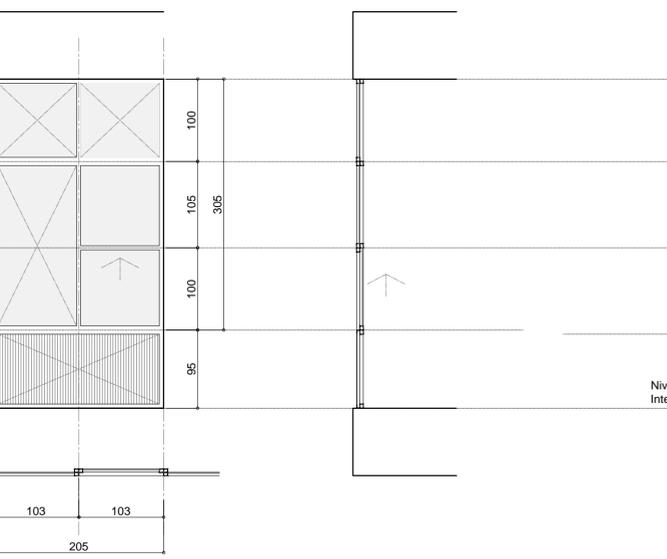
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO FACHADA NORTE
CANTIDAD 16



RESTAURACION DE ABERTURAS F.Y.W.a.Y.O.U.M.P.E.Y.G.Y.V.H.M.G. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Otorgada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.



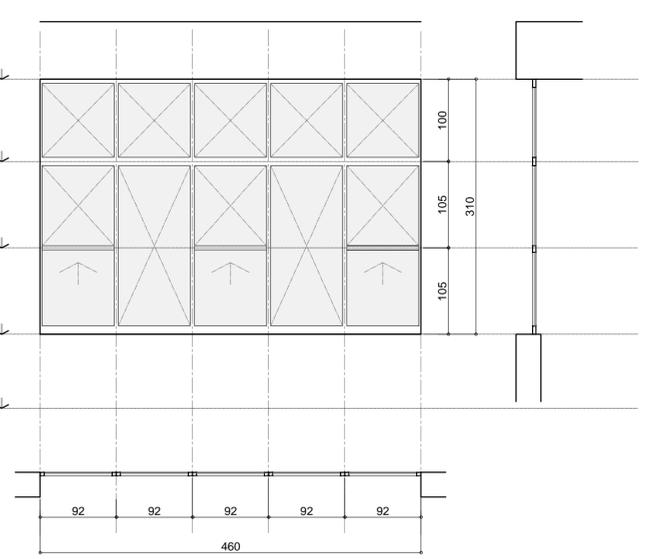
TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA SUR
CANTIDAD 16



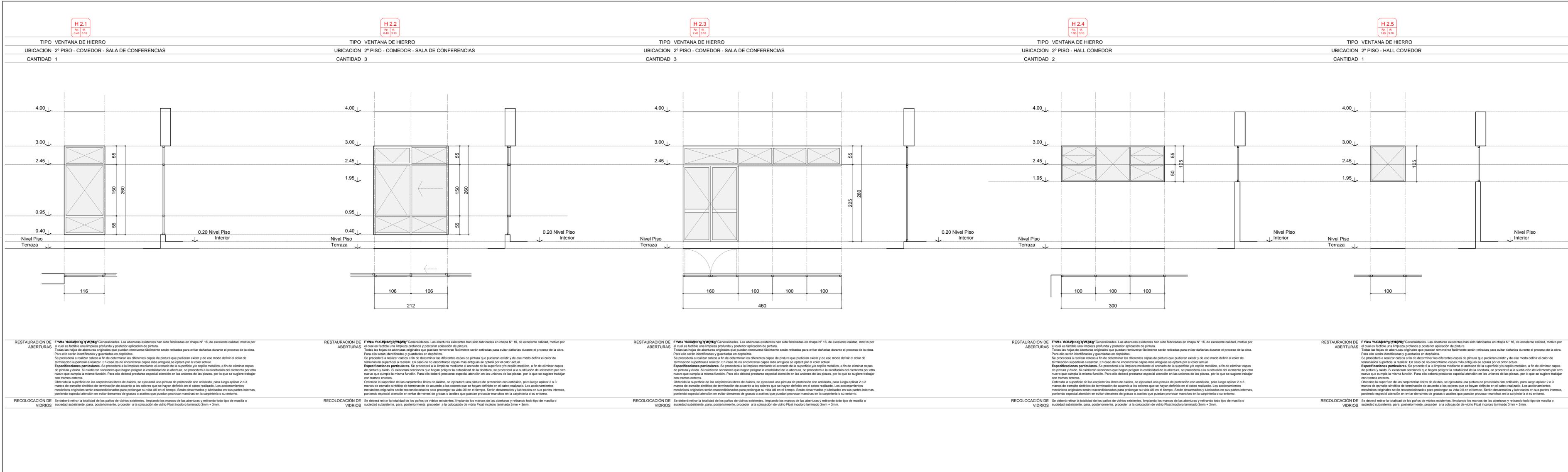
RESTAURACION DE ABERTURAS F.Y.W.a.Y.O.U.M.P.E.Y.G.Y.V.H.M.G. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Otorgada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.



TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 1º PISO - FACHADA OESTE
CANTIDAD 11



RESTAURACION DE ABERTURAS F.Y.W.a.Y.O.U.M.P.E.Y.G.Y.V.H.M.G. Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Otorgada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno. Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.



COMITENTE

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

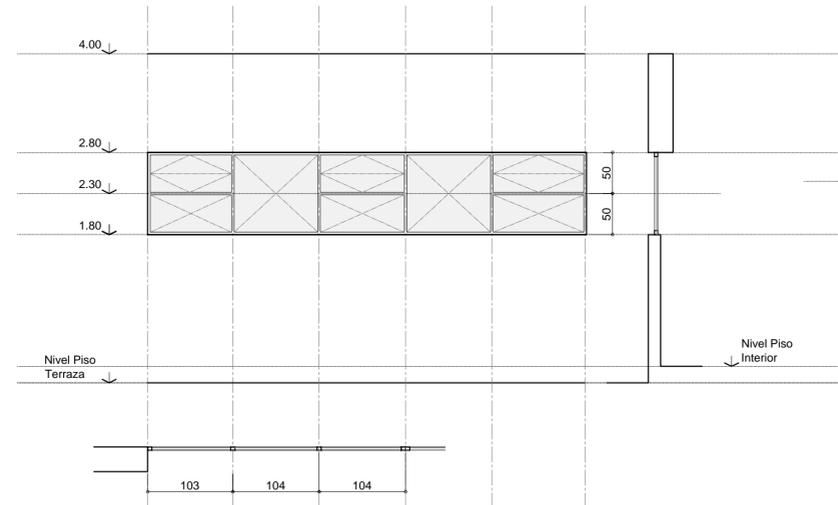
TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		sep-16	PCE_07

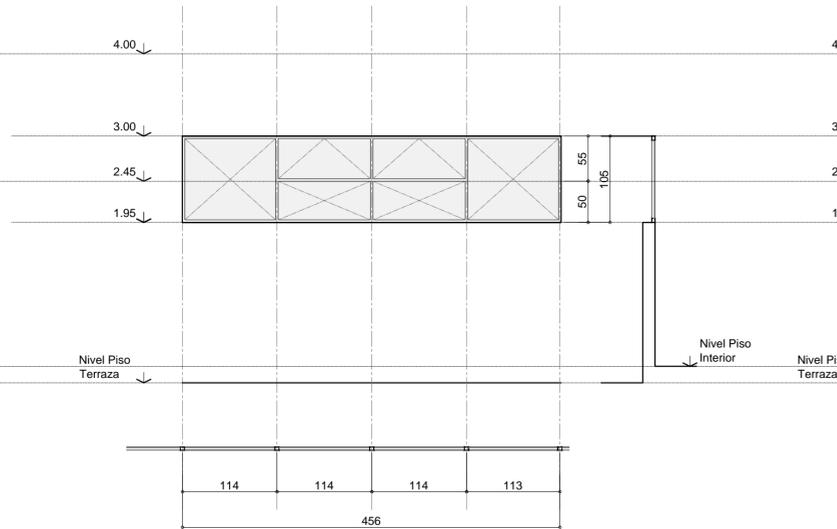
H 2.6
Ad. 1.80 2.80

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 2º PISO - COCINA
CANTIDAD 1



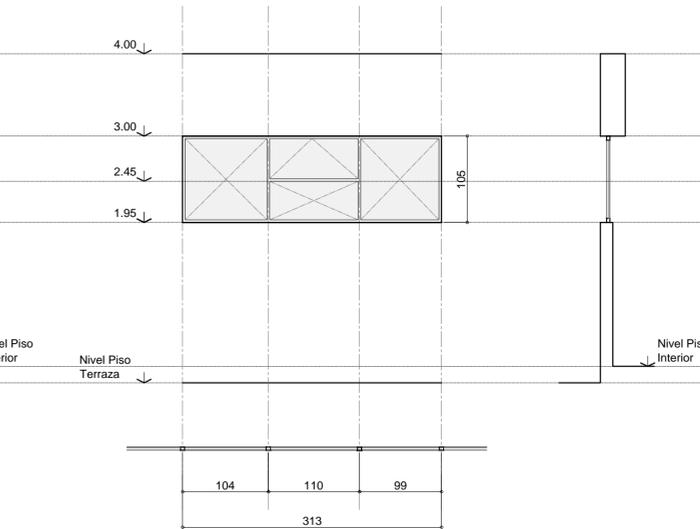
H 2.7
Ad. 1.95 3.10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 2º PISO
CANTIDAD 8



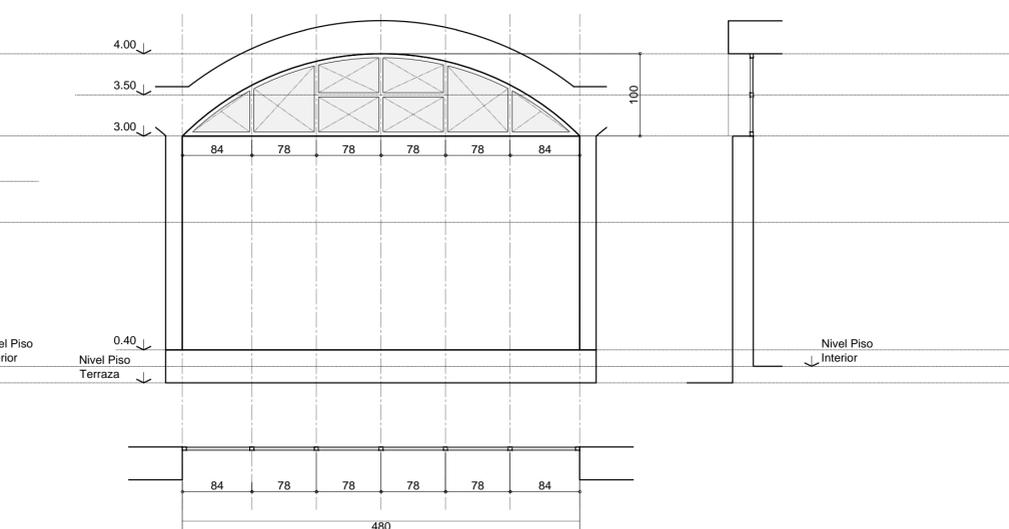
H 2.8
Ad. 1.95 3.10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 2º PISO
CANTIDAD 3



H 2.9
Ad. 3.00 4.00

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION 2º PISO
CANTIDAD 4



RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS... Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS... Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS... Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE ABERTURAS... Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura. Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse facilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos. Se procederá a realizar calcos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual. Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros. Obienda la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS... Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

COMITENTE



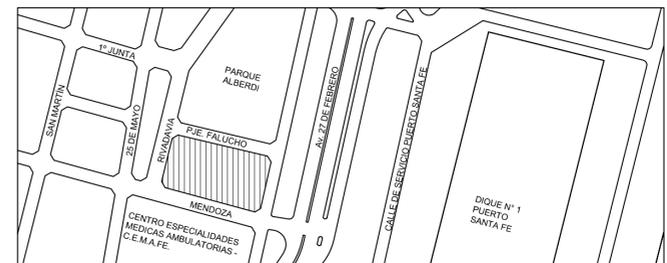
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA HOJA REVISIÓN CÓDIGO

1:50 - -

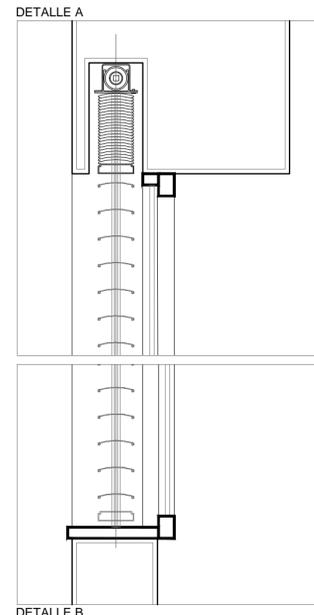
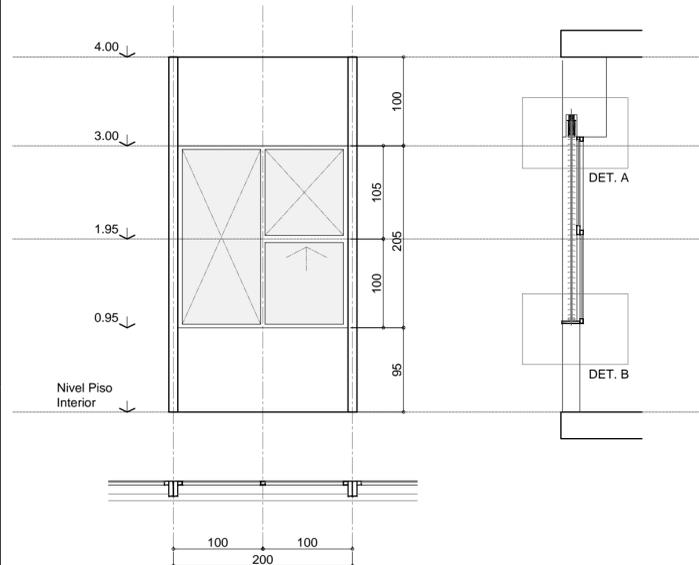
ARCHIVO FECHA

PCE.DWG sep-16

PCE_08

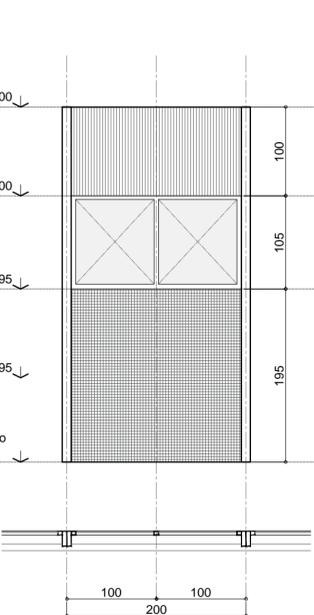
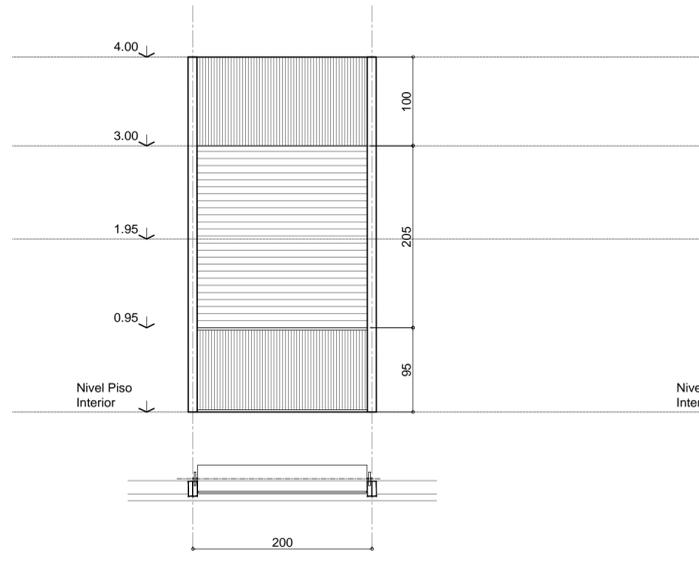
H 3.1
A: 0,00
B: 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 65



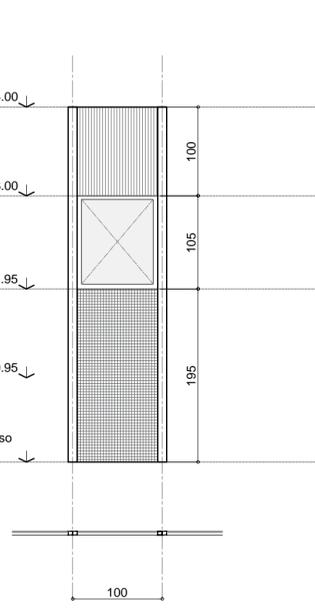
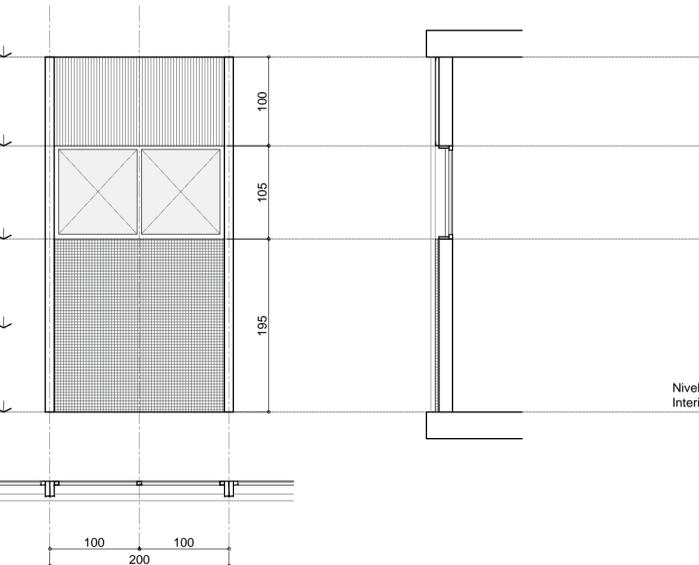
H 3.2
A: 0,00
B: 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 25



H 3.3
A: 0,00
B: 4,10

TIPO VENTANA DE HIERRO
UBICACION FACHADA ESTE - 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 5



RESTAURACION DE ABERTURAS

Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra.
Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

REEMPLAZO DEL SISTEMA DE OSCURECIMIENTO

La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y persianas.
En general las patologías referidas a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento.
Persianas Enrollables en Fachada ESTE.
Criterios generales. Se procederá a retirar la totalidad de las persianas y los sistemas de accionamiento existentes para proceder al reemplazo de la totalidad del sistema de accionamiento.
Especificaciones particulares. Se proveerán e instalarán Persianas horizontales de enrollar para exterior de Aluminio, marca de referencia Luxaflex de Hunter Douglas o calidad superior, siguiendo líneas de diseño y formas similares a las existentes. El accionamiento será manual.
Las tabillas serán fabricadas en aleación de Aluminio y Zinc de 0,4mm de espesor y cubiertas con pintura de poliéster y esmaltado en caliente, color ALUMINIO NATURAL. Ancho: 80 mm. Espesor: 8 mm. El mecanismo de giro y subida será según sistema, con mecanismo de giro positivo que previene el movimiento de las láminas provocado por el viento. El resorte de giro en acero inoxidable está encerrado en 2 diferentes arcos de suspensión de láminas, para una operación suave y exacta. Tendrá Cinta de subida hecha en poliéster pre encoigido (6x0,33mm) resistente a la acción del clima y a los rayos UV.
El perfil base será de aluminio extruido, pintado, ajustado a la forma de las láminas, con tapas provistas con pasadores guía. Se retirarán las guías laterales existentes embudadas en los parantes, para disponer los perfiles guía de aluminio según sistema.
La suspensión de las láminas será mediante escuadra trenzada de poliéster tejido con paso de 70mm, resistente a los rayos UV, y con cordón de cuerda de poliéster tejido resistente a los rayos UV, que una la escuiterilla con el mecanismo.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE ABERTURAS

Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

RESTAURACION DE ABERTURAS

Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual es factible una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.
Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarse durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.
Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.
Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el arenado de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con tramos enteros.
Obtenida la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con antioxido, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.

RECOLOCACIÓN DE VIDRIOS
Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.

RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS
La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se tendrá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocos que se encuentran cercanos a los anclajes de las piezas metálicas. Se procederá a realizar cateos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.
Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que la convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateo realizado.
En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.

COMITENTE

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

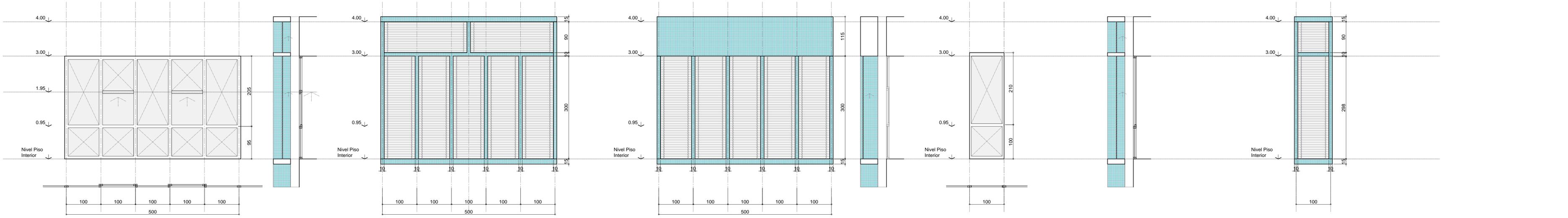
MODALIDAD DE CONTRATACIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO
CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	PCE_09
ARCHIVO		FECHA	
PCE.DWG		sep-16	

				
TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO PARASOL DE ALUMINIO	TIPO PARASOL DE ALUMINIO	TIPO VENTANA DE HIERRO	TIPO PARASOL DE ALUMINIO
UBICACION FACHADA OESTE - 3º AL 7º PISO	UBICACION 3º AL 7º PISO	UBICACION 3º AL 7º PISO	UBICACION 3º AL 7º PISO	UBICACION 3º AL 7º PISO
CANTIDAD 35	CANTIDAD 32	CANTIDAD 3	CANTIDAD 10	CANTIDAD 10



<p>RESTAURACION DE ABERTURAS</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p>Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con trancos enteros.</p> <p>Orientada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticorrosivo, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</p> <p>DWes YhXUgBygYVWbWb*La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Parasoles en Fachada OESTE.</p> <p>Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.</p> <p>Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p>Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.</p> <p>Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.</p> <p>Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición originaria) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.</p> <p>Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición originaria. La recuperación de los componentes se realizará en taller.</p> <p>Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizarán con cinta.</p>	<p>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</p> <p>Premiso metodológico. La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Parasoles en Fachada OESTE.</p> <p>Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.</p> <p>Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p>Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.</p> <p>Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.</p> <p>Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición originaria) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.</p> <p>Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición originaria. La recuperación de los componentes se realizará en taller.</p> <p>Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizarán con cinta.</p>	<p>RESTAURACION DE ABERTURAS</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Generalidades. Las aberturas existentes han sido fabricadas en chapa N° 16, de excelente calidad, motivo por el cual se facilitó una limpieza profunda y posterior aplicación de pintura.</p> <p>Todas las hojas de aberturas originales que puedan removerse fácilmente serán retiradas para evitar dañarlas durante el proceso de la obra. Para ello serán identificadas y guardadas en depósitos.</p> <p>Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual.</p> <p>Especificaciones particulares. Se procederá a la limpieza mediante el uso de la superficie y/o cepillo metálico, a fin de eliminar capas de pintura y óxido. Si existieran secciones que hagan peligrar la estabilidad de la abertura, se procederá a la sustitución del elemento por otro nuevo que cumpla la misma función. Para ello deberá prestarse especial atención en las uniones de las piezas, por lo que se sugiere trabajar con trancos enteros.</p> <p>Orientada la superficie de las carpinterías libres de óxidos, se ejecutará una pintura de protección con anticorrosivo, para luego aplicar 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado. Los accionamientos mecánicos originales serán reacondicionados para prolongar su vida útil en el tiempo. Serán desarmados y lubricados en sus partes internas, poniendo especial atención en evitar derrames de grasas o aceites que puedan provocar manchas en la carpintería o su entorno.</p>	<p>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</p> <p>DWes YhXUgBygYVWbWb*La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Parasoles en Fachada OESTE.</p> <p>Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.</p> <p>Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p>Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.</p> <p>Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.</p> <p>Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición originaria) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.</p> <p>Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición originaria. La recuperación de los componentes se realizará en taller.</p> <p>Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizarán con cinta.</p>	<p>RECOLOCACION DE VÍDROS</p> <p>Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.</p>	<p>RESTAURACION DE CHAPAS ACANALADAS</p> <p>DWes YhXUgBygYVWbWb*La intervención deberá tender a eliminar el proceso de oxidación y dar un acabado final a las chapas que forman parte de la carpintería y cerramiento lateral. Al momento de la limpieza se deberá especial cuidado de no afectar los revestimientos y revocados que se encuentran cercanos a las chapas metálicas. Se procederá a realizar catetos a fin de determinar las diferentes capas de pintura que pudieran existir y de ese modo definir el color de terminación superficial a realizar. En caso de no encontrarse capas más antiguas se optará por el color actual que se encuentra incorporado en la memoria colectiva.</p> <p>Especificaciones particulares. Se realizará una limpieza profunda in situ, combinando procedimientos mecánicos o químicos, de acuerdo al grado de deterioro presente. La limpieza mecánica consistirá en cepillados que tendrán un alcance relativo de acuerdo a la geometría del elemento. Para la limpieza química, los decapados mediante la aplicación de productos en grado de descomponer el óxido metálico resultan de utilidad ya que lo convierten en una capa porosa fácil de eliminar con cepillo. Una vez limpio el metal debe aplicarse una protección para asegurar la ausencia de una nueva oxidación superficial. Realizada la protección se procederá a la aplicación de 2 o 3 manos de esmalte sintético de terminación de acuerdo a los colores que se hayan definido en el cateto realizado.</p> <p>En interiores, se realizará una limpieza poco agresiva, para aplicar 2 manos de esmalte sintético, color a definir por la inspección.</p>	<p>RECOLOCACION DE VÍDROS</p> <p>Se deberá retirar la totalidad de los paños de vidrios existentes, limpiando los marcos de las aberturas y retirando todo tipo de masilla o suciedad subsistente, para, posteriormente, proceder a la colocación de vidrio float incoloro laminado 3mm + 3mm.</p>	<p>RESTAURACION DE SISTEMA DE OSCURECIMIENTO</p> <p>DWes YhXUgBygYVWbWb*La intervención tiene por finalidad devolver la integridad y funcionamiento a los elementos de oscurecimiento presentes en el edificio: persianas de enrollar y parasoles.</p> <p>En ambos casos se trata intervenciones que refieren a trabajos sobre componentes de aluminio, solo que difieren en la complejidad de reparación, ya sea se trate de uno u otro caso.</p> <p>En general las patologías refieren a fallantes de piezas que hacen al elemento, tanto como a problemas de funcionamiento de los sistemas de apertura y accionamiento. Para el caso de las persianas de enrollar las intervenciones serán más simples y tradicionales, mientras que para los parasoles presentes en la fachada oeste las acciones deberán ser más atentas y cuidadosas.</p> <p>FWes YhXUgBygYVWbWb*Parasoles en Fachada OESTE.</p> <p>Criterios generales. Se tomará como criterio general retirar cada una de las piezas a fin de trabajarlas en taller y luego ser montadas nuevamente.</p> <p>Las persianas de la fachada oeste están formadas por perfiles de aluminio extruido. Los ganchos de anclaje entre las piezas también son de aluminio extruido. La chaveta de unión de las piezas romboidales son de acero.</p> <p>Especificaciones particulares. Las persianas serán retiradas para su limpieza, lijado, tratamiento químico y pintura. En caso de presentar piezas rotas, las mismas serán reemplazadas con secciones similares a las originales.</p> <p>Las persianas de enrollar que presenten un porcentaje elevado de piezas rotas serán reemplazadas totalmente siguiendo líneas de diseño y materiales similares al existente.</p> <p>Cuando se trate de imperfecciones de las tablas de la persiana se procederá a su recuperación mediante la puesta a punto del sistema, para lo cual se procederá al retiro del componente (previa numeración e identificación de su posición originaria) para ser trabajado en taller. En el caso en que las persianas tengan deterioros en el sistema de apertura, se procederá a reemplazar el sistema de cintas de acero. Para los parasoles, se procederá al retiro completo para proceder a su limpieza y reparación.</p> <p>Cada uno de los componentes que se retire será numerado para poder ser reubicado en su posición originaria. La recuperación de los componentes se realizará en taller.</p> <p>Por su excelente calidad admiten limpieza. Se recomienda relevar las piezas pasible de ser desarmadas para restaurar algunas persianas y reemplazar las persianas faltantes por otras nuevas, construidas con chapa de aluminio doblado. Aunque de este modo pueden quedar apenas más gruesas, sería imperceptible en la gran escala del edificio. Los anclajes de las tablas se realizarán con cinta.</p>
--	---	---	---	---	---	---	---	---



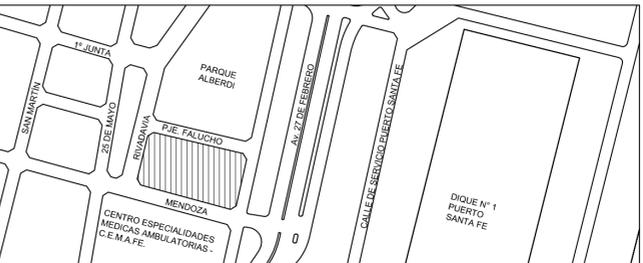
SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR



UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO
CARPINTERÍAS EXTERIORES - RESTAURACIÓN

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	PCE_10

ARCHIVO
 PCE.DWG

FECHA
 sep-16

PA 01 Ap. 0.00 2.10	PA 02 Ap. 0.00 2.10	PA 03 Ap. 0.00 2.10	PCF 01 Ap. 0.00 2.10	Fr 01 Ap. 0.00 2.10	FV 01 Ap. 0.00 2.60	FV 02 Ap. 0.00 2.60	FV 02 Ap. 0.00 2.60
TIPO Puerta placa de abrir con paño fijo de vidrio existente	TIPO Puerta placa de abrir existente	TIPO Puerta placa de abrir	TIPO Puerta Cortafuego	TIPO TABIQUE SANITARIO	TIPO Frente vidriado	TIPO Frente vidriado	TIPO Frente vidriado
UBICACION SANITARIOS PISO II A VIII	UBICACION OFFICE PISO III A VIII	UBICACION PISO VIII	UBICACION PISO I A IX - Palier Escaleras	UBICACION L. 805	UBICACION L.210 (SALÓN)	UBICACION L.202/ L203/ L204 (OFICINAS)	UBICACION L.801/803 (ESPACIO DE TRABAJO)
CANTIDAD 16 (11 IZQUIERDA / 05 DERECHA)	CANTIDAD 05 (DERECHA)	CANTIDAD 02 (1 IZQUIERDA / 1 DERECHA)	CANTIDAD 16 (08 IZQUIERDA / 08 DERECHA)	CANTIDAD 01	CANTIDAD 02	CANTIDAD 03	CANTIDAD 02
PREMARCO Existente. Hierro.	PREMARCO Existente. Hierro.	PREMARCO Aluminio para perfilera tipo Modena 2 de Aluar. Amurado con grapas en los laterales y dintel.	PREMARCO -	PREMARCO -	PREMARCO -	PREMARCO -	PREMARCO -
MARCO Existente. Madera.	MARCO Existente. Madera.	MARCO Aluminio anodizado natural tipo Modena 2 de Aluar, para hoja de abrir y paño fijo superior. Atomillado a premarco.	MARCO Marco construido en chapa de acero. Hoja construida en doble chapa de acero.	HOJAS Tabiques y puertas en Placa de 25mm de espesor en terciado fenolico enchapada en laminado plastico de alta presión con cantonera perimetral en ABS. Tipo Serie 25 ABS de la marca PIVOT o calidad superior.	MARCO Perfil U de A ⁶ Inox. pulido mate p/ vidrio 10 mm. Fijación inf: c/ anclaje expansivo Ø 10 mm x 2"; sup: a dintel tubular, autopercutorantes A ⁶ G ⁶ .	MARCO Perfil U de A ⁶ Inox. pulido mate p/ vidrio 10 mm. Fijación inf: c/ anclaje expansivo Ø 10 mm x 2"; sup: a dintel tubular, autopercutorantes A ⁶ G ⁶ .	MARCO Perfil U de A ⁶ Inox. pulido mate p/ vidrio 10 mm. Fijación inf: c/ anclaje expansivo Ø 10 mm x 2"; sup: a dintel tubular, autopercutorantes A ⁶ G ⁶ .
HOJAS Existentes. Hoja de abrir. Paño de madera (h=210 cm), con paño de vidrio fijo esmerilado.	HOJAS Existentes. Hoja de abrir. Paño de madera (h=210 cm).	HOJAS Placa de abrir enchapado para pintar. Espesor 40 mm.	HOJAS Estructura interna entramado de hierro estructural 60x40x1.6mm. Enchapado Chapa lisa DD N°18 en ambas caras. cantos enchapados en el mismo material.	HOJAS Dos Bisagras exteriores por puerta y cerrojo de aluminio modelo tipo Pivot o calidad superior, de simple accionamiento. Sujeción inferior de paneles a piso mediante herraje de fijación - nivelación revestido en acero inoxidable. Sujeción a pared y entre paneles mediante herraje de fundición de aluminio. Sujeción superior de paneles a tubo metálico mediante herraje de fijación.	HERRAJES Hoja de abrir cristal templado, zócalo y dintel conformado A ⁶ Inox. 70 x 30 mm pulido mate.	HERRAJES Hoja de abrir cristal templado, zócalo y dintel conformado A ⁶ Inox. 70 x 30 mm pulido mate.	HERRAJES Hoja de abrir cristal templado, zócalo y dintel conformado A ⁶ Inox. 70 x 30 mm pulido mate.
HERRAJES Se reemplazarán las bisagras, y se colocará un Picaporte doble blancin Sanatorio bronce platiñ por cada puerta.	HERRAJES Se reemplazarán las bisagras, y se colocará un Picaporte doble blancin Sanatorio bronce platiñ por cada puerta.	HERRAJES Tres bisagras munición 100 x 100 H ⁶ G ² reforzado. Picaporte doble blancin Sanatorio bronce platiñ. Cerradura de seguridad tipo Kallay modelo 4100 o similar. Accionamiento interior de apertura. Barral de acero inoxidable Ø 40mm.	HERRAJES Tres bisagras reforzadas por hoja. Sistema de cierre automático y retención (cierrapuertas hidráulico o bisagra a resorte), y barrales antipánico con pestillos de acero ensayados y aprobados con la puerta.	HERRAJES Dos Bisagras exteriores por puerta y cerrojo de aluminio modelo tipo Pivot o calidad superior, de simple accionamiento. Sujeción inferior de paneles a piso mediante herraje de fijación - nivelación revestido en acero inoxidable. Sujeción a pared y entre paneles mediante herraje de fundición de aluminio. Sujeción superior de paneles a tubo metálico mediante herraje de fijación.	HERRAJES Cierrapuertas de piso en hoja de abrir, tipo Superfren, tapa A ⁶ Inox. Manijón doble tubo de acero inoxidable Ø 38 mm. Cerrojo p/ puerta de cristal, tipo Kallay 6000 Ø 100 mm, bronce platiñ.	HERRAJES Cierrapuertas de piso en hoja de abrir, tipo Superfren, tapa A ⁶ Inox. Manijón doble tubo de acero inoxidable Ø 38 mm. Cerrojo p/ puerta de cristal, tipo Kallay 6000 Ø 100 mm, bronce platiñ.	HERRAJES Cierrapuertas de piso en hoja de abrir, tipo Superfren, tapa A ⁶ Inox. Manijón doble tubo de acero inoxidable Ø 38 mm. Cerrojo p/ puerta de cristal, tipo Kallay 6000 Ø 100 mm, bronce platiñ.
VIDRIOS Laminado de seguridad 6 mm (3+3) PVB color Blanco	VIDRIOS -	VIDRIOS -	VIDRIOS -	VIDRIOS Laminado de seguridad 10 mm (5+5). Incoloro. Hoja de abrir, cristal templado 10 mm. Incoloro.	VIDRIOS Laminado de seguridad 10 mm (5+5). Incoloro. Hoja de abrir, cristal templado 10 mm. Incoloro.	VIDRIOS Laminado de seguridad 10 mm (5+5). Incoloro. Hoja de abrir, cristal templado 10 mm. Incoloro.	VIDRIOS Laminado de seguridad 10 mm (5+5). Incoloro. Hoja de abrir, cristal templado 10 mm. Incoloro.
TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS Aluminio anodizado natural s/ sistema.	TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS -	TAPA JUNTAS -
PINTURA Esmalte sintético satinado. Tres manos, aplicación a soplete. Previamente se retirarán las capas de pintura existente de manera cuidadosa y según las indicaciones de la Inspección. El color será el mismo que las carpinterías existentes recuperadas.	PINTURA Esmalte sintético satinado. Tres manos, aplicación a soplete. Previamente se retirarán las capas de pintura existente de manera cuidadosa y según las indicaciones de la Inspección. El color será el mismo que las carpinterías existentes recuperadas.	PINTURA Una mano de sellador y dos manos de Esmalte Sintético color blanco mate aplicado a pistola, en ambas caras.	PINTURA Dos manos de antioxido y dos manos de esmalte sintético, color blanco, previo desengrase de toda la superficie. Aplicación a soplete.	PINTURA -	PINTURA -	PINTURA -	PINTURA -
SELLADORES -	SELLADORES -	SELLADORES SILASTIC TYR 732 y spray de poliuretano incoloro aplicado en todo el perímetro del marco para rellenar intersticios.	SELLADORES -	SELLADORES -	SELLADORES -	SELLADORES -	SELLADORES -
OBSERVACIONES En caso de que el paño fijo se encontrara reemplazado por una placa de madera, se procederá a reemplazarse por vidrio según especificaciones.	OBSERVACIONES -	OBSERVACIONES Se utilizarán todos los buletes de EPDM de hermeticidad, fijación y apoyo previstos por el SISTEMA MODENA. Todos los accesorios para el sistema serán Marca TANIT según Catálogo Accesorios 2004.	OBSERVACIONES -	OBSERVACIONES -	OBSERVACIONES Para fabricación, verificar en obra medidas de vano.	OBSERVACIONES Para fabricación, verificar en obra medidas de vano.	OBSERVACIONES Para fabricación, verificar en obra medidas de vano.

COMITENTE

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS
SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS

OBRA

EDIFICIO DE CORREO SANTA FE

TIPO DE INTERVENCIÓN

RECUPERACIÓN Y PUESTA EN VALOR

UBICACION / CIUDAD SANTA FE

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA

EQUIPO TÉCNICO

SUBSECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS - DIRECCIÓN NACIONAL DE ARQUITECTURA

TÍTULO

CARPINTERÍAS INTERIORES

ESCALA	HOJA	REVISIÓN	CÓDIGO
1:50	-	-	
ARCHIVO		FECHA	
PCI.DWG		oct-16	PCI_01